

Piestnicové pneumatické valce, základné pojmy

Zaradenie pneumatických valcov

Na začiatku tohto materiálu sme si povedali o jednotlivých častiach pneumatického systému/obvodu.

- Přípravníky vzduchu
- Riadiace ventily
- Prietokové ventily
- Výkonné časti, aktuátory, pneumatické valce
- Pneumatické hadičky, spojky

V tejto kapitole si bližšie povieme o pneumatických valcoch, ako časti pneumatického systému vykonávajúcej prácu.

V pneumatike je pneumatický valec najdôležitejší výkonný prvok.

Pneumatiký valec je takým zariadením, ktoré premieňa tlakovú energiu média na lineárny alebo rotačný pohyb.

Pneumatické valce vieme rozdeliť podľa rôznych aspektov:

- **prevedenie**
 - piestnicové
 - bezpiestnicové
 - mechové
 - membránové
 - rotačné
- **druh pohybu**
 - produkujúce lineárny pohyb
 - produkujúce rotačný pohyb
- **funkcia**
 - jednočinné
 - dvojčinné
- **polohová stabilita**
 - jedna stabilná poloha
 - dve stabilné polohy
 - tri alebo štyri stabilné polohy

- **koncové tlmenie dojazdu**
 - nastaviteľné pneumatické tlmenie
 - flexibilné tlmenie dojazdu
 - bez tlmenia

Keďže ide o veľmi rozsiahlu tému, ďalej sa budeme venovať len najčastejšie používaným valcom a ich fungovaniu.

Piestnicové pneumatické valce

Fungovanie valcov je veľmi jednoduché, napriek tomu sa však rozšírili rôzne prevedenia od jednotlivých výrobcov. Vzhľadom na to, akú prácu v akom prostredí má valec vykonať, sú dostupné na trhu valce vyhovujúce rôznym normám, ako aj **mimo noriem**, resp. všetky disponujú aj ďalšími **špeciálnymi prevedeniami**.

Najčastejšie používané prevedenia sú:

- mini valec
- kruhový valec | ISO 6432
- normalizovaný valec | ISO 15552 | VDMA 24562
- kompaktný valec | ISO 21287 | UNITOP
- krátkozdvihový valec
- svorníkový valec | ISO 1555



Ohľadne **prevedenia a fungovania** valcov je potrebné si ujasniť nasledovné **pojmy**:

- konštrukcia valcov
- priemer a zdvih (výsuv)
- definícia pohybu
- funkcia
- symboly a označenie
- koncové tlmenie dojazdu
- magnetické snímanie polohy

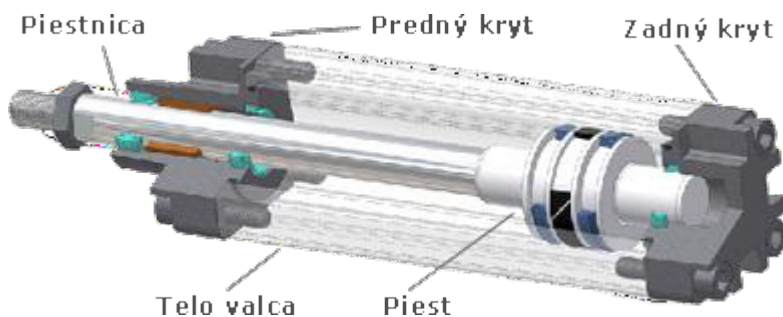
- nastavenie rýchlosti chodu pneumatických valcov

Konštrukcia valcov

Vo všeobecnosti sa piestnicový valec skladá z **tela**, ktoré je z oboch strán uzavreté **krytom**. V tele sa pohybuje **piest**, ku ktorému je pripojená **piestnica** (piestna tyč).

Pohyb piestu je riadený cestnými ventilmi pomocou stlačeného vzduchu podľa toho, ktorá časť valca (komora) je napájaná vzduchom. **Prenos sily je sprostredkovaný piestnicou.**

Piestnicové valce sa podľa vzniknutého pohybu radia do skupiny **lineárnych pohonov**, keďže piestnica – prenášajúca silu – vykonáva **lineárny, priamočiary pohyb**.



Priemer a zdvih (výsuv)

Piestnicové valce majú okrem konštrukcie dva podstatné parametre:

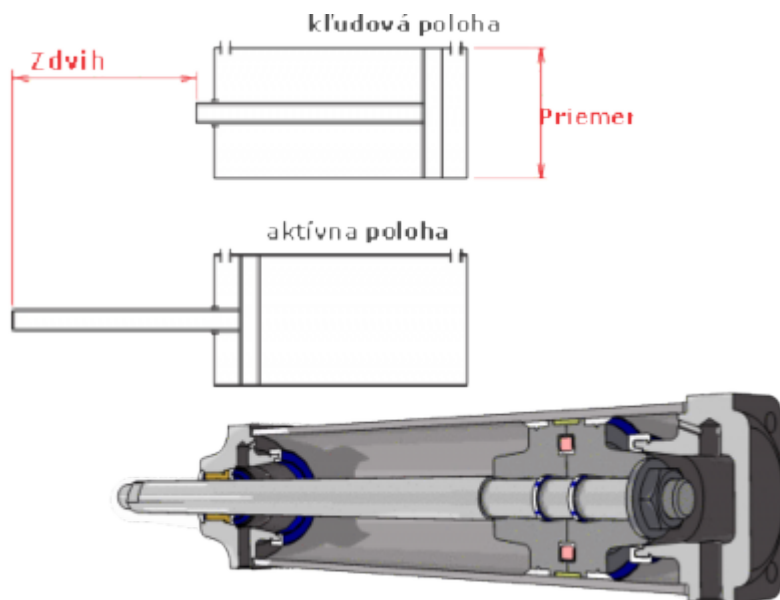
- priemer valca (čo je v podstate priemer piestu)
- zdvih (výsuv)

Napríklad (HAFNER valce typu HIF):

- **HIF 40/320**
 - HIF | typ valca, jednoznačne definuje jeho prevedenie (*HIF = ISO 15552 normalizovaný dvojčinný valec, s nastaviteľným tlmením dojazdu, magnetickým snímaním polohy – uchytenie senzoru v drážke tela*)
 - **40** | priemer valca (piestu) [mm]
 - **320** | dĺžka zdvihu (výsuv) [mm]

Priemer valca je v podstate vnútorný priemer tela, v ktorom sa hýbe piest (niekedy v praxi sa používa aj priemer piestu). Tento parameter nám určuje silu tlaku bude valec schopný vyvinúť pri danom tlaku.

Zdvih je konštrukčný parameter, po tejto dráhe v danej dĺžke bude valec schopný vykonať pohyb.



Veľký zdvih podstatne zvyšuje zaťaženie a amortizáciu stierača a samotnej piestnice. Aby sme predišli ohnutiu, je potrebné zvýšiť priemer piestnice – výberom valcov s väčším priemerom, ktoré disponujú s piestnicami s väčším priemerom.

V prípade valcov s dlhými zdvihmi – podľa miery a smeru zaťaženia – je potrebné sa postarať o vhodné vedenie.

Priemery a zdvihy valcov sú normalizované, z ktorých najčastejšie sú:

Priemer [mm]:

| $\varnothing 8$ | $\varnothing 10$ | $\varnothing 12$ | $\varnothing 16$ | $\varnothing 20$ | $\varnothing 25$ | $\varnothing 32$ | $\varnothing 40$ | $\varnothing 50$ | $\varnothing 63$ | $\varnothing 80$ | $\varnothing 100$ | $\varnothing 125$ | $\varnothing 160$ | $\varnothing 200$ | $\varnothing 250$ | $\varnothing 320$ |

Zdvih [mm]:

| 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 320 | 400 | 500 |
...

Sila vyvinutá valcom závisí od **tlaku stlačeného vzduchu**, **priemeru piestu**, ako aj od **trenia použitých tesnení**.

Vypočítajme silu tlaku vyššie spomenutého valca HIF 40/320 pri tlaku 6 bar.

Priemer:

Vnútorý priemer tela valca je v podstate priemerom piestu:

$d = 40 \text{ mm}$

Plocha piestu:

Plocha kruhu, alebo plocha piestu o kruhovom priereze:

$$A = \frac{d^2 \cdot \pi}{4}$$

Vzorec s doplnenými údajmi:

$$A = \frac{d^2 \cdot \pi}{4} = \frac{40(\text{mm})^2 \cdot 3,14}{4} = 1256 \text{ mm}^2$$

Tlak:

$$p = 6 \text{ bar} = 0,6 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$$

Výpočet sily tlaku:

Podľa Pascalovho zákona:

$$F = p \cdot A$$

S doplnenými údajmi:

$$F = p \cdot A = 0,6 \left(\frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \right) \cdot 1256 (\text{mm}^2) = 753,6 \text{ N}$$

Táto hodnota predstavuje teoretickú silu. V praxi musíme počítat' s 5%-nou stratou na korekciu trenia a iných strát.

Na základe toho vyvinie pneumatický valec o priemere 40 mm, pri tlaku 6 bar **silu tlaku približne 716 N.**

$$\frac{716 \left(\frac{\text{kg} \cdot \text{m}}{\text{s}^2} \right)}{9,81 \left(\frac{\text{m}}{\text{s}^2} \right)} = 72,98 \text{ kg}$$

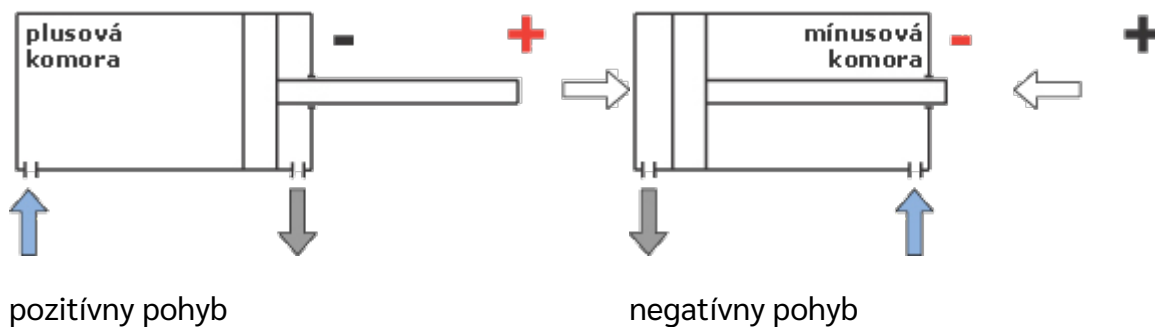
Ak silu tlaku vydelíme tiažovým zrýchlením (9,81 m/s²), vidíme, že valec vyvinie silu rovnajúcu sa tiaži približne 73 kg-vej hmoty.

POZOR! Touto silou – ktorú valec vyvinie – sa dá hmota iba udržať a nie zdvihnúť!

Ak dvíhame predmet rovnomerne, musíme pracovať proti sile gravitácie. Vo fyzickom zmysle hovoríme o práci, keď sa teleso pohybuje pod vplyvom sily. Pri zdvíhaní sa teleso pohybuje v smere sily, takže dochádza aj k výkonu práce.

Definícia pohybu valcov

Dve koncové polohy valcov nazývame **pozitívna** a **negatívna poloha**. Podľa toho aj dve komory valca nazývame **plusová** (pozitívna) a **mínusová** (negatívna) komora.



Vysunutá piestnica je v pozitívnej koncovej polohe, lebo stlačený vzduch je vedený do plusovej komory.

V negatívnej koncovej polohe je piestnica v zasunutej koncovej polohe, lebo napájame mínusovú komoru.

Odvzdušnenie protiláhlej komory je predpokladom pohybu, aby stlačený vzduch z tejto komory mohol voľne prúdiť do priestoru.

Funkcia valcov

Z hľadiska funkcie valcov rozlišujeme **jednočinné** a **dvojčinné** valce.

U **jednočinných valcov** napájame stlačeným vzduchom iba jednu komoru. To znamená, že prácu pomocou stlačeného vzduchu vykonávajú iba jedným smerom. Do opačného smeru ich vracia pružina, alebo vonkajšie zaťaženie.

Konštrukčne sú tieto valce limitované pružinou a ich silou, preto majú zväčša tieto valce kratšie zdvihy.

Existujú dve varianty podľa umiestnenia pružiny – pred piestom alebo za piestom:

- jednočinný valec so zasunutou piestnicou (*pružina sa nachádza pred piestom*)
- jednočinný valec s vysunutou piestnicou (*pružina sa nachádza za piestom*)

V prípade **dvojčinných valcov** energia stlačeného vzduchu ovláda obe komory. Takéto valce sa používajú na miestach, kde je potrebné vykonať prácu oboma smermi, resp. je potrebný dlhší zdvih.

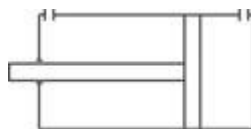
Vychádzajúc zo širokého spektra použitia, existuje aj mnoho prevedení:

- dvojčinný valec (štandardné prevedenie)
- dvojčinný valec s priebežnou piestnicou (*piestnica je vyvedená cez kryty na oboch stranách*)
- dvojčinný valec zaistený proti pootočeniu (*keď nie je povolené otočenie piestnice okolo vlastnej osi*)
- dvojčinný valec s vedením (*odolné voči väčšiemu zaťaženiu a zároveň je týmto spôsobom aj zaistený proti pootočeniu*)
- valec s viacerými polohami (*dva valce spojené proti sebe zadnými krytmi, pomocou čoho sa dá zrealizovať 3 alebo 4 rôzne pracovné zdvihy*)
- tandemové valce (*dva alebo viac valcov spojených tak, že aj ich piestnica je spojená – týmto spôsobom navýšime plochu piestov, ktorú máme k dispozícii a tým pádom aj silu tlaku bez potreby zvyšovania priemeru valcov*)

Označenie valcov symbolmi

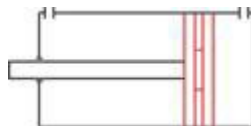
POZOR! Symboly valcov udávajú funkciu a prevedenie valcov, ale neobsahuje informácie o type (či ide napríklad o normalizovaný, alebo kompaktný, či kruhový valec).

Dvojčinný "štandardný" valec



Symbol vyzdvihuje najdôležitejšie časti valca: telo valca, kryty, piest, piestnica (piestna tyč) a prípoje na vzduch.

Dvojčinný valec s magnetickým snímaním polôh



Symbol obsahuje magnet. Piest je rozdelený na dve časti, medzi ktorými sa nachádza magnet.

Dvojčinný valec
nastaviteľné tlmenie
dojazdu



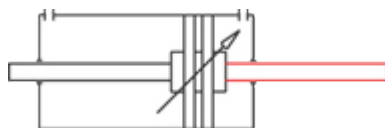
*Samotné tlmenie dojazdu je
zobrazené brzdými piestikmi
umiestnenými na pieste. Ďalej
šípka označuje nastaviteľnosť
tohto tlmenispan.*

Dvojčinný valec
nastaviteľné tlmenie
dojazdu, magnetické
snímanie polôh



*Kombináciou vyššie uvedených
verzií*

Dvojčinný valec s
priebežnou piestnicou,
nastaviteľné tlmenie
dojazdu, magnetické
snímanie polôh



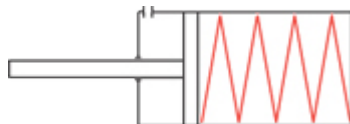
*Symbol znázorňuje
priebežnú piestnicu,
ako aj a vyššie
spomenuté
charakteristiky*

Jednočinný valec



*Pružina vo valci znázorňuje jeho
jednočinné fungovanie.*

Jednočinný valec,
vysunutá piestnica v
klúdovej polohe



*V prípade jednočinného
valca s vysunutou
piestnicou v klúdovej
polohe sa pružina
nachádza za piestom.*

Pri symboloch sme sa stretli s výrazmi, s ktorými sa budeme zaoberať neskôr:

- Tlmenie dojazdu
- Magnetické snímanie polohy
- Cieľom **tlmenia dojazdu** je zníženie rýchlosti piestu ešte pred nárazom s krytom
- Na **snímanie polohy piestu** používame snímače na báze magnetizmu. Magnet zabudovaný do piestu valca je snímaný pomocou snímačov montovaných na telo valca (alebo do drážok), čím sa zabezpečí bezdotykové snímanie polohy piestu.

V nasledujúcej kapitole budeme pokračovať so znalosťami o pneumatických valcoch.